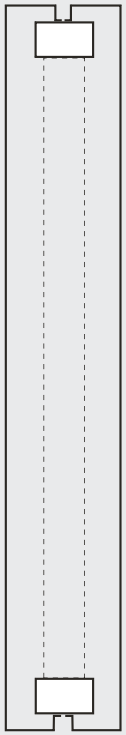
STANEK

LICHTWERBUNG DIE VERFÜHRT

EGOTYP Line R1

Schnitt



Wählbare Verarbeitung

Aufbau
Fronthauben aus Aluminium nach RAL lackiert.

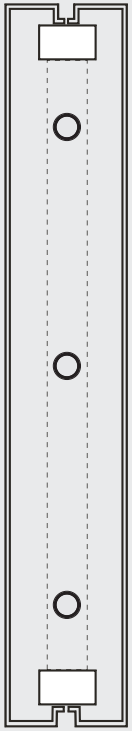
Ausleuchtung
TL-Röhren oder unbeleuchtet

Ⓚ Optionale Veredelungen der Kerbe
- Kerbe abgedeckt und nach RAL lackiert
- Kerbe mit Acrylglas abgedeckt und beleuchtet

Ⓐ mit Hochleistungsfolie beschriftet
Ⓑ dekupiert und mit Acrylglas hinterlegt
Ⓒ dekupiert und mit Acrylglas durchgesteckt
Ⓓ dekupiert mit Acrylglas durchgesteckt und plan zur Haube abschließend

EGOTYP Line R2

Schnitt



Wählbare Verarbeitung

Aufbau
Fronthauben aus Aluminium und Acrylglas.

Ausleuchtung
TL-Röhren oder unbeleuchtet

Ⓚ Optionale Veredelungen der Kerbe
- Kerbe abgedeckt und nach RAL lackiert

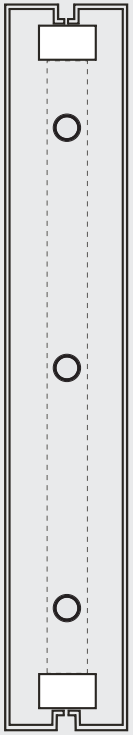
Ⓐ mit Hochleistungsfolie beschriftet
Ⓑ dekupiert und mit Acrylglas hinterlegt
Ⓒ dekupiert und mit Acrylglas durchgesteckt
Ⓓ dekupiert mit Acrylglas durchgesteckt und plan zur Haube abschließend

STANEK

LICHTWERBUNG DIE VERFÜHRT

EGOTYP Line R3

Schnitt



Wählbare Verarbeitung

Aufbau
Fronthauben aus Aluminium und Acrylglas. Variable Haubenaufteilung möglich.

Ausleuchtung
TL-Röhren oder unbeleuchtet

Ⓚ Optionale Veredelungen der Kerbe
- Kerbe abgedeckt und nach RAL lackiert

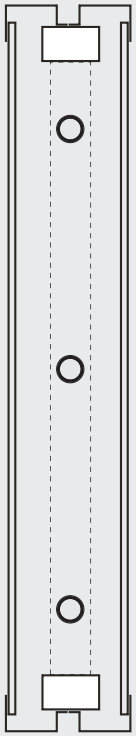
Ⓐ mit Hochleistungsfolie beschriftet
Ⓑ dekupiert und mit Acrylglas hinterlegt
Ⓒ dekupiert und mit Acrylglas durchgesteckt
Ⓓ dekupiert mit Acrylglas durchgesteckt und plan zur Haube abschließend

STANEK

LICHTWERBUNG DIE VERFÜHRT

EGOTYP Line R4

Schnitt



Wählbare Verarbeitung

Aufbau
Fronthauben aus Aluminium mit flächig dekupierter Front u. hinterlegter Acrylglasscheibe.

Ausleuchtung
TL-Röhren oder unbeleuchtet

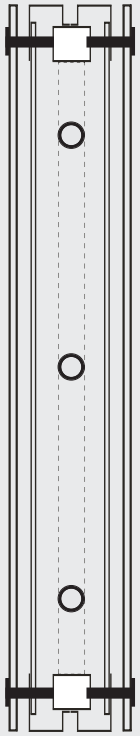
Ⓚ Optionale Veredelungen der Kerbe
- Kerbe abgedeckt und nach RAL lackiert
- Kerbe mit Acrylglas abgedeckt und beleuchtet

Ⓐ mit Hochleistungsfolie beschriftet
Ⓑ dekupiert und mit Acrylglas hinterlegt
Ⓒ dekupiert und mit Acrylglas durchgesteckt
Ⓓ dekupiert mit Acrylglas durchgesteckt und plan zur Haube abschließend

Optional zubuchbar:
Schutzscheiben aus Polycarbonat (UV-vergütet)

EGOTYP Line R5

Schnitt



Wählbare Verarbeitung

Aufbau
Fronthauben aus Aluminium mit flächig dekupierter Front u. hinterlegter Acrylglasscheibe.
Zusätzlich weißes ESG mit Edelstahl-Distanzhaltern an der Fronthaube befestigt.

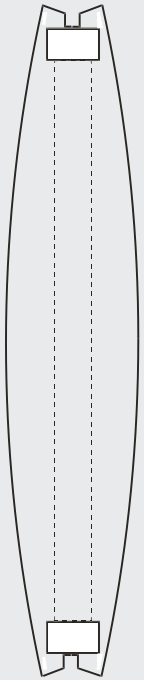
Ausleuchtung
TL-Röhren oder unbeleuchtet

Ⓚ Optionale Veredelungen der Kerbe
- Kerbe abgedeckt und nach RAL lackiert
- Kerbe mit Acrylglas abgedeckt und beleuchtet

Ⓐ mit Hochleistungsfolie beschriftet
Ⓑ dekupiert und mit Acrylglas hinterlegt
Ⓒ dekupiert und mit Acrylglas durchgesteckt
Ⓓ dekupiert mit Acrylglas durchgesteckt und plan zur Haube abschließend

EGOTYP Wave 45 R1

Schnitt



Wählbare Verarbeitung

Aufbau
Gewölbte Fronthauben aus Aluminium nach RAL lackiert.
Hauben um 45° nach innen gekantet.

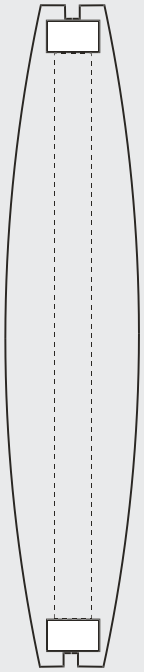
Ausleuchtung
TL-Röhren oder unbeleuchtet

Ⓚ Optionale Veredelungen der Kerbe
- Kerbe abgedeckt und nach RAL lackiert
- Kerbe mit Acrylglas abgedeckt und beleuchtet

Ⓐ mit Hochleistungsfolie beschriftet
Ⓑ dekupiert und mit Acrylglas hinterlegt
Ⓒ dekupiert und mit Acrylglas durchgesteckt
Ⓓ dekupiert mit Acrylglas durchgesteckt und plan zur Haube abschließend

EGOTYP Wave 90 R1

Schnitt



Wählbare Verarbeitung

Aufbau
Gewölbte Fronthauben aus Aluminium nach RAL lackiert.

Ausleuchtung
TL-Röhren oder unbeleuchtet

Ⓚ Optionale Veredelungen der Kerbe
- Kerbe abgedeckt und nach RAL lackiert
- Kerbe mit Acrylglas abgedeckt und beleuchtet

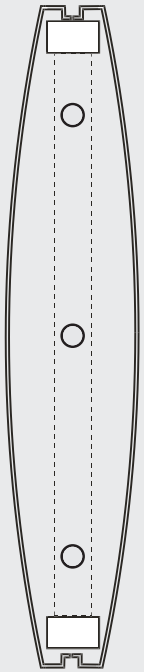
Ⓐ mit Hochleistungsfolie beschriftet
Ⓑ dekupiert und mit Acrylglas hinterlegt
Ⓒ dekupiert und mit Acrylglas durchgesteckt
Ⓓ dekupiert mit Acrylglas durchgesteckt und plan zur Haube abschließend

STANEK

LICHTWERBUNG DIE VERFÜHRT

EGOTYP Wave 90 R2

Schnitt



Wählbare Verarbeitung

Aufbau
Gewölbte Fronthauben aus Acrylglas.

Ausleuchtung
TL-Röhren oder unbeleuchtet

Ⓚ Optionale Veredelungen der Kerbe
- Kerbe abgedeckt und nach RAL lackiert
- Kerbe mit Acrylglas abgedeckt und beleuchtet

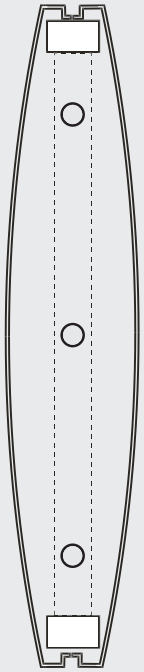
Ⓐ mit Hochleistungsfolie beschriftet
Ⓑ dekupiert und mit Acrylglas hinterlegt
Ⓒ dekupiert und mit Acrylglas durchgesteckt
Ⓓ dekupiert mit Acrylglas durchgesteckt und plan zur Haube abschließend

STANEK

LICHTWERBUNG DIE VERFÜHRT

EGOTYP Wave 90 R3

Schnitt



Wählbare Verarbeitung

Aufbau
Gewölbte Fronthauben aus Aluminium und Acrylglas. Variable Haubenaufteilung möglich.

Ausleuchtung
TL-Röhren oder unbeleuchtet

Ⓚ Optionale Veredelungen der Kerbe
- Kerbe abgedeckt und nach RAL lackiert
- Kerbe mit Acrylglas abgedeckt und beleuchtet

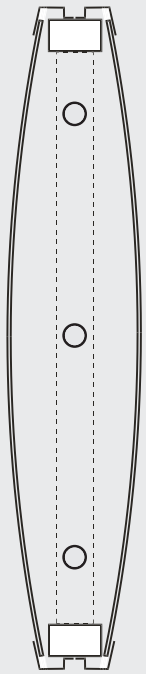
Ⓐ mit Hochleistungsfolie beschriftet
Ⓑ dekupiert und mit Acrylglas hinterlegt
Ⓒ dekupiert und mit Acrylglas durchgesteckt
Ⓓ dekupiert mit Acrylglas durchgesteckt und plan zur Haube abschließend

STANEK

LICHTWERBUNG DIE VERFÜHRT

EGOTYP Wave 90 R4

Schnitt



Wählbare Verarbeitung

Aufbau
Gewölbte Fronthauben aus Aluminium mit flächig dekupierter Front und hinterlegter Acrylglasscheibe.

Ausleuchtung
TL-Röhren oder unbeleuchtet

Ⓚ Optionale Veredelungen der Kerbe
- Kerbe abgedeckt und nach RAL lackiert
- Kerbe mit Acrylglas abgedeckt und beleuchtet

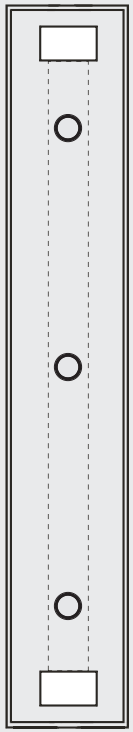
Ⓐ mit Hochleistungsfolie beschriftet
Ⓑ dekupiert und mit Acrylglas hinterlegt
Ⓒ dekupiert und mit Acrylglas durchgesteckt
Ⓓ dekupiert mit Acrylglas durchgesteckt und plan zur Haube abschließend

STANEK

LICHTWERBUNG DIE VERFÜHRT

EGOTYP Line Tower

Schnitt



Wählbare Verarbeitung

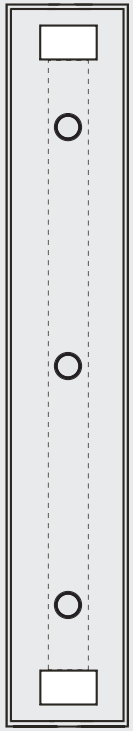
Aufbau
Segmente des Pylons werden mit einer beleuchteten umlaufenden LED Linie hervorgehoben.

Ausleuchtung
LED, TL-Röhren oder unbeleuchtet

Ⓐ mit Hochleistungsfolie beschriftet
Ⓑ dekupiert und mit Acrylglas hinterlegt
Ⓒ dekupiert und mit Acrylglas durchgesteckt
Ⓓ dekupiert mit Acrylglas durchgesteckt und plan zur Haube abschließend

EGOTYP Line Highlight

Schnitt



Wählbare Verarbeitung

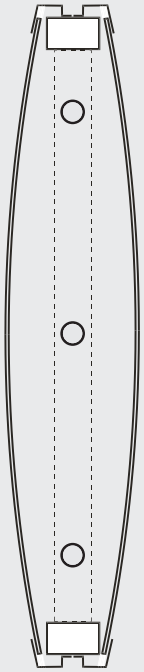
Aufbau
Fronthauben aus Aluminium. Seiten aus Acrylglas und beleuchtet. Diese fliesen in die Konstruktion ein.

Ausleuchtung
LED, TL-Röhren oder unbeleuchtet

Ⓐ mit Hochleistungsfolie beschriftet
Ⓑ dekupiert und mit Acrylglas hinterlegt
Ⓒ dekupiert und mit Acrylglas durchgesteckt
Ⓓ dekupiert mit Acrylglas durchgesteckt und plan zur Haube abschließend

EGOTYP Wave Highlight

Schnitt



Wählbare Verarbeitung

Aufbau
Gewölbte Fronthauben aus Aluminium. Seiten aus Acrylglas und beleuchtet. Diese fliesen in die Konstruktion ein.

Ausleuchtung
LED, TL-Röhren oder unbeleuchtet

Ⓐ mit Hochleistungsfolie beschriftet
Ⓑ dekupiert und mit Acrylglas hinterlegt
Ⓒ dekupiert und mit Acrylglas durchgesteckt
Ⓓ dekupiert mit Acrylglas durchgesteckt und plan zur Haube abschließend